



«ООО БИТ»  
КАРТОН И БУМАГА

197343, г.Санкт-Петербург, ул. Матроса Железняка, д.57, лит.А  
+7 (812) 468-33-33 [bit929@mail.ru](mailto:bit929@mail.ru)

109052, г.Москва, ул.Смирновская, дом 19.  
+7 (495) 789-80-34 [bit945@mail.ru](mailto:bit945@mail.ru)  
<https://bit-karton.ru>

## У-Н (Ладога)

### Производитель:

АО «КНАУФ ПЕТРОБОРД»



### Техническая спецификация:

ТУ 17.12-008-43483368-2015 (Взамен ТУ 5442-012-04766354-2010)

Настоящие технические условия распространяются на картон технический марки У (далее по тексту – картон), используемый для изготовления различных изделий хозяйственно- бытового назначения в виде прокладок, вкладышей, а также картонных уголков, втулок, не требующих высокой прочности.

Картон марок: УН, УВ, УОБТ, УОБТЗ, УОБЛ, УОБЛЗ,  
УОБЛР, УОБЛГ, УОБТГ, УОБЛК, УОБТК – код по ОКП 17.12.59.000;  
УМ, УЭ – код по ОКП 17.12.79.000.

Пример обозначения при заказе картона технического марки УМ:

«Картон марки УМ ТУ 17.12-008-43483368-2015».

Перечень стандартов, на которые даны ссылки в технических условиях, приведен в Приложении А (справочное).

### 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Картон должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

#### 1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Картон изготавливается путем многослойного формования и в зависимости от показателей качества вырабатывается следующих марок:

УМ – от картона хром-эрзац мелованного;

УЭ – от картона хром-эрзац легко мелованного; УН – от картона хром-эрзац немелованного; УВ – от картона макулатурного марки В;

УОБТ – от картона облицовочного серого; УОБТЗ – от картона облицовочного серо-зеленого; УОБЛ – от картона облицовочного желтого; УОБЛЗ – от картона облицовочного зеленого; УОБЛР – от картона облицовочного розового;

УОБЛГ, УОБТГ – от картона облицовочного голубого; УОБЛК, УОБТК – от картона облицовочного

коричневого.

1.1.2 Картон всех марок по согласованию с потребителем может изготавливаться в рулонах и листах.

1.1.3 Размеры по ширине и диаметру рулонов и форматы листового картона устанавливаются по согласованию с потребителем. Диаметр рулона должен быть не менее 60 см.

1.1.4 Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1:  
Таблица 1

| Марки картона | Нормы по показателям качества                                |              |
|---------------|--------------------------------------------------------------|--------------|
|               | Масса картона площадью 1м <sup>2</sup> /г, отклонение +/-6 % | Влажность, % |
| УМ            | 220, 240, 280, 300, 320, 350, 390, 420, 450, 480             | 5-15         |
| УН            | 200, 220, 250, 270, 290, 320, 350, 370, 400, 420, 460        |              |
| УЭ            | 210, 230, 280, 360, 430                                      |              |
| УСС           | 315, 330, 360                                                |              |
| УПСК          | 140, 150, 175                                                |              |
| УПСБ          | 150, 175                                                     |              |
| УОБл, УОБлз   | 180, 190                                                     |              |
| УОБт, УОБтз   | 160, 170, 190                                                |              |
| УОБлк, УОБтк  | 235                                                          |              |
| УВ            | 325, 340, 360                                                |              |

1.1.5 Рулоны должны иметь ровную намотку. Картон может изготавливаться без обрезных кромок. Допускаются мятые гильзы по согласованию с потребителем.

1.1.6 Абсолютная косина листов картона не должна превышать 10 мм.

1.1.7 На поверхности картона допускается наличие залощенных, непромелованных полос (пятен), дробленых полос (пятен) в виде неоднородного элементарного слоя, волнистости, теневых полос, сгустков, морщин, задиров, дыр диаметром до 5 мм, вмятин, воздушных пузырей, выщипов по нижнему слою.

1.1.8 В рулоне допускается наличие обрезки, мшистого и неровного среза.

1.1.9 Допускается не более 3-х обрывов в рулоне. Обрыв должен быть склеен, место обрыва отмечено.

## 1.2 Требования к сырью и химикатам

1.2.1 Картон изготавливается из макулатуры по ГОСТ 10700, за исключением марок группы МС-11В, МС-12В. Для картона марок УМ, УН, УЭ покровный слой изготавливается из беленой целлюлозы. Допускается использование других волокнистых полуфабрикатов.

1.2.2 Используемые при изготовлении картона химикаты должны соответствовать требованиям нормативной документации, по которой выпускаются.

## 1.3 Упаковка и маркировка

1.3.1 Упаковка рулонного картона осуществляется по ГОСТ 7691 (р. 2).

1.3.2 Упаковка листового картона осуществляется с применением термоусадочной пленки. Листы укладываются в кипы на поддоны, сверху на кипу картона кладут щит и затягивают стальной упаковочной лентой (ГОСТ 503 или ГОСТ 3560), размером не менее 0,5 x 16 мм.

1.3.3 Маркировка картона осуществляется по ГОСТ 7691 (р.4).

1.3.4 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки и маркировки.

## 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Картон, изготовленный согласно утвержденному технологическому регламенту, не токсичен.

2.2 Требования пожарной безопасности – в соответствии с ГОСТ 12.1.004, категория пожаробезопасности – В1 в соответствии с НПБ 105 (разделы 2, 3).

2.3 Взрывобезопасность по ГОСТ 12.1.010.

2.4 Контроль за состоянием воздуха в рабочей зоне должен осуществляться согласно требованиям ГОСТ 12.1.005.

2.5 Требования безопасности к производственному оборудованию – в соответствии с ГОСТ 12.2.003; требования к производственным процессам – в соответствии с ГОСТ 12.3.002.

## 3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 Картон является пожароопасным, несамовоспламеняющимся, взрывобезопасным.

3.2 Картон не выделяет вредных соединений в окружающую среду.

3.3 Картон подлежит утилизации как вторичное сырье – картонная макулатура.

## 4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Определение объема выборок проводится по ГОСТ 32546.

Объем партии картона определяется количеством картона, отгруженном в одном транспортном средстве. Каждая партия сопровождается документом о качестве.

4.2 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю, проводится повторный отбор проб для проведения испытаний образцов по этому показателю. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

## 5 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Отбор проб и подготовка образцов к испытанию проводится по ГОСТ 32546.

5.2 Масса картона площадью 1 м<sup>2</sup> определяется по ГОСТ Р ИСО 536.

5.3 Влажность картона определяется по ГОСТ 13525.19.

## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование и хранение осуществляется по ГОСТ 7691.

6.2 Транспортирование картона должно производиться в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем транспорте.

6.3 Картон должен храниться в закрытых, сухих помещениях, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги.

## 7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие картона требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, применения и хранения в течение 18 месяцев с момента отправки потребителю

---

<https://bit-karton.ru/product/karton/makulturnyj-belyonyj/u-n/>