

109052, г.Москва, ул.Смирновская, дом 19. +7 (495) 789-80-34 <u>bit945@mail.ru</u> https://bit-karton.ru

KAMA PHARMA

Производитель:

ОАО "ЦБК "КАМА"



Описание:

Целлюлозный картон высочайшего качества с двусторонним мелованием.

Область применения:

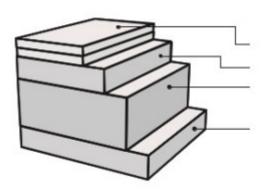
- Упаковка для фармацевтики
- Упаковка для косметики, парфюмерии
- Упаковка для кондитерских изделий

Способы печати

Офсетная, ротогравюрная, флексографическая, цифровая печать

Техническая спецификация:

СТРУКТУРА



НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	допуски	НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ								Методика измерения
Macca 1 м ²	г/м ²	-10	215	235	250	270	295	325	350	380	ГОСТ Р ИСО 536
Толщина	мкм	±10 ±15	300*	350*	360	390	460*	510*	550*	600*	ГОСТ Р ИСО 534
Жесткость на изгиб по Таберу, продольная	мНм	-15%	7,6*	11,2*	12.5	17.0	21,5*	28,6*	34,5*	40,0*	ГОСТ ИСО 2493
Жесткость на изгиб по Таберу, поперечная	мНм	-15%	3,6*	5,3*	6.5	8.0	10,2*	13,5*	16,4*	20,0*	ГОСТ ИСО 2493
Содержание влаги	%	±1	7.0							ΓΟCT ISO 287	
Яркость D65 верхней стороны	%	min	95.0							ГОСТ 30113 (ISO 2470-2)	
Яркость D65 оборотной стороны	%	min	90.0							ΓΟCT 30113 (ISO 2470-2)	
Шероховатость по Паркеру, верхняя сторона	мкм	max	1.2							ГОСТ 30115 (ИСО 8791-1)	
Шероховатость по Паркеру, оборотная сторона	мкм	max	5.0							ГОСТ 30115 (ИСО 8791-1)	
Сопротивление расслаиванию	Дж/м ²	min	180							ТАРРІ 569 ГОСТ 32096 п. 7.4	
Глянец верхней стороны Hunter 75	%	±3	45							ISO 8254-1	
Поверхностная впитываемость верхней стороны (Кобб 60)	г/м²	max	40							ГОСТ 12605 (ИСО 535)	

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	допуски	НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ	Методика измерения
Поверхностная впитываемость оборотной стороны (Кобб 60)	Г/М²	max	50	ГОСТ 12605 (ИСО 535)
Сорность, верхняя сторона, площадью от 0,09 до 0,3 мм ²	число соринок на 1 м²	max	100	ГОСТ 13525.4
Сорность, верхняя сторона, площадью от 0,09 до 0,3 мм ²	число соринок	max	100	ГОСТ 13525.4

https://bit-karton.ru/product/karton/czellyuloznyj/kama-pharma/